

INFRASTRUKTUR	Anzahl	vorhand./geprüft
Raum mit Tischen und Bänken, Flipchart: Für ungestörte Theorie-Schulungen!	1x	
Schulungsweichen im Gleis: * auf denen <u>ungestört</u> geschweißt werden kann (Sperrung während der gesamten Schulungsdauer!) * die Weiche muss eine <u>passable Oberbauqualität</u> aufweisen Die Herzschrauben müssen nachgezogen worden sein, die Schwellen gestopft; ggf. aufsatteln....	1x für gemeinsame Schweißung 1x pro Trupp	
WERKZEUGE und GERÄTE (in ordentlichem Zustand! Mit allen Werkzeugen und Geräten müssen die Schweißer vertraut sein)		
Schweißerwerkzeug	1x pro Trupp	
Schleifgeräte für Flügelschiene und Herzstückspitze,	1x pro Trupp	
Schweißgerät, vollständig (!): Schweißmaschine, ggf. Fülldrahtgerät	1x pro Trupp	
Brennschneidgerät / Vorwärmgerät die <u>Brennschneidausrüstung</u> muss geprüft sein (Rückschlagsicherungen mit gültigen Prüfaufklebern), einwandfreier Zustand, das <u>Vorwärmgerät</u> muss entsprechend leistungsfähig sein	1x pro Trupp	
Oberbauwerkzeug Schottergabel, geeignete Schlüssel / Werkzeuge zum Öffnen / Schließen der Befestigungen, Nachziehen der Herzschrauben	1x pro 2 Trupps	
VERBRAUCHSMATERIAL		
Schweißmaterial: Elektroden bzw. Fülldraht entsprechend / passend für die vorbereiteten Weichen / Herze	ausreichend	
Gas – Sauerstoff und Brenngas ausreichend für Vorwärmung! (bei Verwendung von Azetylen doppelt soviel wie Propan!)	1x Brenngas 2x Sauerstoff Pro Trupp	
Arbeitsberichte: Das Ausfüllen ist wichtiger Bestandteil der Schulung bzw. Prüfung!	1 Satz pro Schweißer	
PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG		
Bekleidung, Zubehör: Warnkleidung ('Gelbe') für das Gleis, Sicherheitsschuhe, klare Schleifbrillen, dunkle Schweißbrillen, Schweißerschirm, stabile Stulpenhandschuhe	1x proSchweiße r	

Anmerkung:

Die Zeit der Kurse ist eng bemessen; es ist daher unbedingt auf ordentliche Ausrüstung und gute Vorbereitung Augenmerk zu legen! Es ist schade, wenn Stunden der kostbaren Schulungszeit für Aufarbeitung bzw. Reparatur von Gerät bzw. Werkzeug und Herrichten von Schweißplätzen aufgewendet wird!

Bei Schweißer- bzw. Brennschneidprüfung ist die Kontrolle des Geräts Teil der Prüfung und somit Bestandteil für die Beurteilung. Nicht ordnungsgemäßes Gerät z.B. Grate auf Keilen, unsachgemäßes Autogenschneidzeug (z.B. schadhafte Dichtungen), beschädigte Hammer- oder Meißelstiele, fehlende Ausrüstungsbestandteile usw. können Grund für ein 'Nicht-Bestehen' bei der Prüfung sein.

Pünktlichkeit

Die Kursteilnehmer werden ausdrücklich ersucht, pünktlich zu erscheinen!

Für allfällige Fragen steht Thomas Cernic gerne zur Verfügung: +43 / 699 / 11 99 91 91.